

## Adhesivo Chemlok® 608

### Descripción

Chemlok® 608 de LORD es un adhesivo de una capa diseñado para unir elastómeros de silicona sin vulcanizar a distintos sustratos rígidos.

Asimismo, el adhesivo Chemlok 608 ofrece una excelente adhesión a una amplia gama de compuestos de silicona disponibles comercialmente que requieren un endurecimiento posterior.

### Características y ventajas

**Práctico:** requiere solamente una capa, con lo cual se reducen los costes derivados de la mano de obra, el inventario y el envío.

**Versátil:** ofrece una excelente adhesión a una gran variedad de compuestos de silicona.

**Resistente al medio ambiente:** proporciona una resistencia excelente a muchos entornos hostiles de servicio.

**Económico:** utilizado para la mayoría de aplicaciones en diluciones de 500-1000 % con disolventes de alcohol seco.

### Aplicación

**Preparación de la superficie:** limpie totalmente las superficies metálicas antes de aplicar el adhesivo. Elimine aceites protectores, aceites de corte y grasas con un desengrasado con disolventes o una limpieza alcalina. Elimine la corrosión, las incrustaciones o los revestimientos de óxido con métodos adecuados de limpieza mecánica o química.

- Limpieza química

Los tratamientos químicos se adaptan con facilidad a las líneas de tratamiento automatizado de metales y de aplicación de adhesivos. Los tratamientos químicos también se usan en piezas metálicas que serían distorsionadas por la limpieza a chorro o donde se deben mantener tolerancias estrictas. Un tratamiento químico usado habitualmente para el acero es la fosfatación, mientras que para el aluminio se usan habitualmente los revestimientos de conversión.

- Limpieza mecánica

El pulido a chorro es el método más ampliamente utilizado para realizar la limpieza mecánica. No obstante, se puede usar maquinado, esmerilado o cepillado con cepillos de alambre. Use granalla de acero para limpiar a chorro el acero, el hierro fundido y otros metales ferrosos. Use óxido de aluminio, arena u otra granalla no ferrosa para limpiar a chorro acero inoxidable, aluminio, latón, cinc y otros metales no ferrosos.

Si desea obtener información adicional sobre la preparación de superficies de sustratos específicos, consulte la guía de aplicación de los adhesivos Chemlok. Maneje las superficies metálicas limpias con guantes limpios para evitar la contaminación con los aceites de la piel.

**Mezcla:** el adhesivo Chemlok 608 se aplica mejor diluido. Las tasas de dilución específicas dependen de los requisitos del tipo de caucho, sustrato y rendimiento del adhesivo. Los mejores resultados se

### Propiedades características\*

Aspecto	Líquido transparente a amarillo nebuloso
Densidad	
kg/m <sup>3</sup>	830,0-860,0
(lb/gal)	(6,9-7,2)
Contenido de sólidos por peso, %	18-20
Punto de inflamación (Seta), °C (°F)	3 (38)
Disolventes	Metanol, nafta, isopropanol, etanol

\*Los datos son característicos y no deben utilizarse como especificaciones.

# LORD: INFORMACIÓN TÉCNICA

han obtenido con metanol en una proporción comprendida entre 5 y 10 partes de disolvente y 1 parte de adhesivo, por volumen.

**Aplicación:** aplique el adhesivo Chemlok 608 en una capa delgada y uniforme.

**Secado/curado:** permita que el adhesivo aplicado se seque al aire aproximadamente durante 10 a 30 minutos a temperatura ambiente. El tiempo de secado se puede reducir si se utilizan fuentes de calor que lo faciliten. Se pueden utilizar temperaturas comprendidas entre 65 y 93 °C (150-200 °F) durante 5-15 minutos para forzar el secado. El flujo de aire máximo a las temperaturas mínimas dará los mejores resultados.

Las piezas recubiertas con adhesivo se pueden unir de inmediato después de secarlas al aire. En caso de que sea necesario asignar un periodo de espera antes de la unión, evite la contaminación de las piezas recubiertas con adhesivo mientras las almacene. Las piezas recubiertas se pueden almacenar hasta tres días antes de unir las; sin embargo, las condiciones de humedad elevada pueden reducir considerablemente el periodo de espera. Para obtener los mejores resultados, deberá recubrir y unir las piezas el mismo día.

Se ha unido una gran variedad de materiales de silicona disponibles comercialmente con el adhesivo Chemlok 608. Use los tiempos y temperaturas de endurecimiento por prensa recomendados por los fabricantes del elastómero para cada compuesto.

Las uniones de silicona a metal realizadas con el adhesivo Chemlok 608 son resistentes a la mayoría de los entornos hostiles que se encuentran en el servicio de uso final.

## Vida útil/almacenamiento

La vida útil es de dos años a partir de la fecha de envío cuando se almacena a una temperatura comprendida entre 21 y 27 °C (70-80 °F) en el envase original sin abrir.

Cierre herméticamente el envase del adhesivo cuando no lo utilice para evitar que se evapore el disolvente y se contamine con la humedad. No vuelva a colocar el adhesivo sin utilizar o diluido en el envase original. Haga lo posible por evitar la contaminación de la humedad que se manifiesta mediante una apariencia blanca lechosa.

## Información preventiva

Antes de utilizar este o cualquier producto LORD, consulte la Hoja de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheet, MSDS) y la etiqueta de los productos para obtener instrucciones sobre utilización y manejo seguros.

*Sólo para uso industrial y comercial.* De aplicación exclusiva por personal capacitado. No se debe utilizar en aplicaciones domésticas. No apto para uso del consumidor.

Los valores indicados en esta hoja de datos técnicos representan valores típicos dado que no todas las pruebas se practican en cada lote de material producido. Para obtener especificaciones formales de uso del producto final concreto, póngase en contacto con el Centro de asistencia al cliente.

La información que se proporciona en este documento está basada en pruebas que se consideran fiables. Debido a que LORD Corporation no tiene control sobre la forma en que otras personas puedan utilizar esta información, no garantiza los resultados que se obtendrán. Además, LORD Corporation no garantiza el rendimiento del producto o los resultados obtenidos por el uso del producto o esta información en casos en que el producto haya sido envasado de nuevo por terceros, que incluyen, entre otros, al usuario final del producto. Asimismo, la empresa no proporciona garantía expresa o implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin específico con respecto a los efectos o resultados de dicho uso.

Chemlok y "Ask Us How" son marcas comerciales de LORD Corporation o de una de sus filiales.

LORD aporta su valiosa experiencia en adhesivos y revestimientos, control de vibración y movimiento, y tecnologías de respuesta magnética. Nuestro personal trabaja en colaboración con los clientes para ayudarles a incrementar el valor de sus productos. Somos innovadores y respondemos ante un mercado en constante cambio, y nos concentramos en ofrecer soluciones a nuestros clientes en todo el mundo. Pregúntenos cómo lo hacemos.

### Sede mundial de LORD Corporation

111 Lord Drive  
Cary, NC 27511-7923  
USA

[www.lord.com](http://www.lord.com)

Para ver el listado de nuestras ubicaciones en todo el mundo, visite [LORD.com](http://LORD.com).

**LORD**  
AskUsHow™